



ที่ ศธ ๐๔๓๐๗.๕๑/ ว พิเศษ

โรงเรียนเสาชิงช้าวิทยา
ตำบลเสาชิงช้า อำเภอรัตนบุรี
จังหวัดนครราชสีมา
๘๐๓๕๐

๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง การแจกหนังสือเรียน และการจ่ายเงินค่าอุปกรณ์การเรียน ค่าเครื่องแบบนักเรียน และการเก็บเงิน
ค่าประกันอุบัติเหตุ ปีการศึกษา ๒๕๖๘

เรียน ผู้ปกครองนักเรียน

ด้วยโรงเรียนเสาชิงช้าวิทยา ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘
ครั้งที่ ๓๖๓ งบเงินอุดหนุน ค่าใช้จ่ายในการจัดการศึกษาขั้นพื้นฐาน ภาคเรียนที่ ๑/ ๒๕๖๘ เรียบร้อยแล้ว
ทางโรงเรียนได้ดำเนินการแจกหนังสือเรียน และสมุดที่มีสัญลักษณ์ของโรงเรียน จำนวน ๑๕ เล่ม
(ราคาของสมุด ๒๒๐ บาท) ให้กับนักเรียนเมื่อวันที่ ๑๕ พฤษภาคม ๒๕๖๘ และกำหนดจ่ายเงินค่าอุปกรณ์
การเรียน และค่าเครื่องแบบนักเรียน ให้กับนักเรียนทุกระดับชั้น ในวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๘ โดยมี
รายละเอียด ดังนี้

ระดับชั้น	ค่าอุปกรณ์การเรียน	ค่าเครื่องแบบนักเรียน	รวม
มัธยมศึกษาตอนต้น	๒๖๐ บาท	๕๐๐ บาท	๗๖๐ บาท
มัธยมศึกษาตอนปลาย	๒๖๐ บาท	๕๕๐ บาท	๘๑๐ บาท

และทางโรงเรียนขอเรียกเก็บค่าประกันอุบัติเหตุ ปีการศึกษา ๒๕๖๘ จำนวน ๒๐๐ บาท
ภายใน
วันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๘ เพื่อนำเงินส่งให้กับบริษัทประกันภัยต่อไป และขอให้ท่านส่งแบบตอบรับกลับมา
ยังโรงเรียน ภายในวันที่ ๑๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสุดารัตน์ พรหมแก้ว)

ผู้อำนวยการโรงเรียนเสาชิงช้าวิทยา

โรงเรียนเสาชิงช้าวิทยา ๐๘๑-๕๓๘๐๗๗๒

“เรียนดี มีความสุข”

แบบตอบรับ

เรียน ผู้อำนวยการโรงเรียนเสาชิงวิทยา

ข้าพเจ้า นาย/ นาง/ นางสาวผู้ปกครองของ
เด็กชาย/ เด็กหญิง/ นาย/ นางสาว.....ชั้น

การจ่ายเงินค่าประกันอุบัติเหตุ จำนวน ๒๐๐ บาท

() ยินยอมให้โรงเรียนเก็บเงินค่าประกันอุบัติเหตุ จำนวน ๒๐๐ บาท โดยหักจากเงินค่าเครื่องแบบ
นักเรียน

() จะจ่ายเงินค่าประกันอุบัติเหตุ ในวันที่.....

การจ่ายเงินค่าสมุดที่มีสัญลักษณ์ของโรงเรียน จำนวน ๒๒๐ บาท

() ยินยอมให้โรงเรียนเก็บเงินค่าสมุด จำนวน ๒๒๐ บาท โดยหักจากเงินค่าอุปกรณ์การเรียน

() จะจ่ายเงินค่าสมุด ในวันที่.....

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ลงชื่อ.....

(.....)

โทรศัพท์.....